

Soyadı:

TC:

AFYON KOCATEPE ÜNİVERSİTESİ
TORNA TESVİVE TEKNİSYENLİĞİ
UNVAN DEĞİŞİKLİĞİ SINAVI

Süre 90 Dakika

- 
1. Torna makinesinde kesici takımın görevi nedir?
A) İş parçasını sabitlemek
B) İş parçasının hızını artırmak
C) İş parçasını şekillendirmek
D) İş parçasını soğutmak
E) Kesme sıvısı sağlamak
 2. Aşağıdaki malzemelerden hangisi torna tezgahında en yaygın kullanılan takım malzemesidir?
A) Karbon çeliği
B) Alüminyum
C) Sertleştirilmiş çelik
D) Dökme demir
E) Hızlı çelik (HSS)
 3. Torna işlemi sırasında kullanılan kesme sıvısının amacı nedir?
A) İş parçasının daha hızlı kesilmesini sağlamak
B) Kesme işlemi sırasında daha fazla viraj almak
C) İş parçasının sıcaklığını artırmak
D) Kesici takımın ömrünü uzatmak
E) İş parçasının yüzeyine parlaklık vermek
 4. Bir tornada en fazla hangi tür işlemler yapılır?
A) Delik açma
B) Yüzey işleme
C) Vidalama
D) Frezeleme
E) Zımparalama
 5. Bir tornalama işleminde iş parçasının dönme hareketi hangi ekseninde gerçekleşir?
A) Yatay eksen
B) Dikey eksen
C) Yükseklik ekseni
D) Yön ekseni
E) Z ekseni
 6. Torna işlemi sırasında kesici takımın kesme kenarına yapılan basınca ne ad verilir?
A) Çekiş kuvveti
B) Basınç kuvveti
C) Kesmeyle ilgili kuvvet
D) Gerilim kuvveti
E) Dönme kuvveti
 7. Yüksek kaliteli bir yüzey finisajı elde etmek için hangi kesici takım tipi kullanılır?

- A) Yüksek hız çeliği
- B) Karbür kesici
- C) Alüminyum kesici
- D) Bakır kesici
- E) Plastik kesici

8. Torna tezgahında iş parçası hangi bileşen ile sabitlenir?

- A) Bağlantı pimi
- B) Kafes sistemi
- C) Fırlatma kolu
- D) Çeneli Kıskaç
- E) Tutucu tablası

9. Aşağıdakilerden hangisi torna tezgahında yapılacak işlem türlerinden biri değildir?

- A) Dönme
- B) Frezeleme
- C) Delik açma
- D) Yüzey işleme
- E) Çekme

10. Torna tezgahında iş parçasının aşırı ısınmasını önlemek için hangi yöntem kullanılır?

- A) Kesici takım hızını artırmak
- B) Kesme sıvısı kullanmak
- C) Çalışma hızını azaltmak
- D) İş parçasını soğuk suyla yıkamak
- E) Kesici takımı daha sert yapmak

11. Bir tornalama işleminde, takım hangi hareketi yapar?

- A) İş parçası ile paralel hareket eder
- B) İş parçası etrafında döner
- C) İş parçası boyunca doğrusal hareket eder
- D) Takımda yalnızca dönme hareketi olur
- E) Takım yalnızca ileri geri hareket eder

12. Torna işlemi sırasında iş parçasına uygulanan kesme kuvveti hangi faktörlere bağlıdır?

- A) Takımın tipi ve materyali
- B) İş parçasının çapı
- C) Kesme sıvısı
- D) Kesme hızları
- E) Hepsi

13. Torna işleminde en yaygın kullanılan ölçüm aleti nedir?

- A) Mikrometre
- B) Kumpas
- C) Dijal ölçüm cihazı
- D) Ağırlık ölçer
- E) Yükseklik ölçer

14. Freze makinesinde kullanılan takım türü hangi özelliklere sahip olmalıdır?

- A) Yumuşak olmalı
- B) Yüksek dayanıklılığa sahip olmalı
- C) Hafif olmalı

- D) Kesme işlevi olmamalı
- E) İyi bir elektrik iletkenliği olmalı

15. Torna makinesinde iş parçasının dönme hareketini sağlamak için hangi bileşen kullanılır?

- A) Motor
- B) Sabitleme tablası
- C) Vites kutusu
- D) Çeneli kısıkaç
- E) Rezonans sistemi

16. Tornada iş parçasının uzunluğunun ayarlanması için hangi ayar yapılır?

- A) Kesici takım konumunun ayarı
- B) İş parçası sabitleme ayarı
- C) Tezgah hız ayarı
- D) Kısıkaç ayarı
- E) Tekerlek ayarı

17. Hangi tür kesici takım daha iyi ısıl dayanıklılık ve sertlik sağlar?

- A) Yüksek hız çeliği (HSS)
- B) Karbür
- C) Seramik
- D) Alüminyum oksit
- E) Plastik

18. Torna işlemi sırasında oluşan tıkanmayı engellemek için hangi özelliklere dikkat edilmelidir?

- A) Kesici takımın hızını azaltmak
- B) Kesme sıvısını daha yoğun kullanmak
- C) Yüksek hızda çalışmak
- D) Soğutma sistemini devreye sokmak
- E) Takımın sıfır kesme kenarıyla çalışmak

19. Hangi makine işleminde iş parçasının uzunluğu azaltılır?

- A) Tornalama
- B) Yüzey düzeltme
- C) Frezeleme
- D) Delik açma
- E) Dönme

20. Torna tezgahında kesici takımın hangi yönü iş parçasına en yakın olur?

- A) Sol kenar
- B) Alt kenar
- C) Üst kenar
- D) Sağ kenar
- E) Ortada

21. Aşağıdakilerden hangisi torna makinesinde işlem sırasında takımın kesme gücünü etkileyen faktörlerden biri değildir?

- A) Kesme hızı
- B) Takımın kesici yüzeyi
- C) İş parçasının materyali
- D) Takımın açısı
- E) Kesici takımın rengi

22. Torna makinesinde takımın iş parçasına doğru hareket etmesi hangi sistemle sağlanır?

- A) Yatay hareket sistemi
- B) Dikey hareket sistemi
- C) Çift yönlü hareket sistemi
- D) Enine hareket sistemi
- E) İş parçası tutucu sistemi

23. Torna makinesinde iş parçasının dönme hareketine karşı takılan kesici takımın hangi tür hareketi yapması beklenir?

- A) Yüksek hızda ileri-geri hareket
- B) Sabit hızda doğrusal hareket
- C) Dönme hareketi
- D) Sabit hızda dönme hareketi
- E) Kesici takım sabit durmalı

24. Torna makinesinde kullanılan takım tutucusunun amacı nedir?

- A) Kesici takımını sabitlemek
- B) Kesici takımın hızını artırmak
- C) İş parçasını sabitlemek
- D) Kesici takımın aşınmasını engellemek
- E) İş parçasının yüzeyine parlatma yapmak

25. Torna işleminde kesici takımın hangi açılarla kesim yapması gerekir?

- A) 90 derece
- B) 45 derece
- C) 15-20 derece
- D) 5-10 derece
- E) 180 derece

26. Torna işlemi sırasında iş parçasının üzerinde meydana gelen en büyük kuvvet nedir?

- A) Kesme kuvveti
- B) Çekiş kuvveti
- C) Basınç kuvveti
- D) Şekil değiştirme kuvveti
- E) Friksiyon kuvveti

27. Torna makinesinde kesici takımın aşırı ısınmasının önüne geçmek için hangi önlem alınabilir?

- A) Hızın artırılması
- B) Soğutma sıvısı kullanılması
- C) Takımın hızını düşürmek
- D) İş parçasının sıcaklığını artırmak
- E) Kesici takımın kesme kenarını büyötmek

28. Torna tezgahında iş parçasının doğrusal hareketini sağlamak için hangi bileşen kullanılır?

- A) Sabit tabla
- B) Yatak
- C) Takım başlığı
- D) Vida ve somun sistemi
- E) Soğutma sistemi

29. Hangi kesici takım tipi, yüksek hız çeliğinden (HSS) daha sert ve dayanıklıdır?

- A) Karbür takım
- B) Çelik takım
- C) Alüminyum takım
- D) Seramik takım
- E) Plastik takım

30. Torna işlemi sırasında kesici takımın hangi özelliği, işlem verimliliğini doğrudan etkiler?

- A) Kesici takımın ağırlığı
- B) Kesici takımın boyutu
- C) Kesici takımın açısı
- D) Kesici takımın rengi
- E) Kesici takımın malzemesi

31. Torna makinesinin hangi bileşeni, iş parçasının dönüş hızını ayarlamak için kullanılır?

- A) Motor
- B) Çeneli kısıkaç
- C) Vites kutusu
- D) Sabitleme tablası
- E) Tekerlek

32. Bir tornalama işleminde, "kesme derinliği" neyi ifade eder?

- A) Takımın iş parçasına ne kadar yaklaşacağını
- B) Kesici takımın iş parçasına uyguladığı kuvveti
- C) Kesici takımın iş parçası üzerinden ne kadar mesafe kat ettiğini
- D) Kesici takımın iş parçasına ne kadar derin gireceğini
- E) Kesici takımın iş parçası yüzeyini ne kadar inceleyeceğini

33. Torna işlemi sırasında iş parçasının üzerindeki "yüzey pürüzlülüğü" hangi faktöre bağlıdır?

- A) Kesici takımın açısı
- B) Kesme hızının artırılması
- C) Soğutma sıvısının kalitesi
- D) İş parçasının malzemesi
- E) Hepsi

34. Kesici takımın kesme kenarına uyguladığı kuvvetin en önemli etkisi nedir?

- A) İş parçasının şekli
- B) Takımın aşınması
- C) İş parçasının pürüzlülüğü
- D) Takımın dayanıklılığı
- E) Kesici takımın rengi

35. Torna makinesinde iş parçasını sabitlemek için en uygun sistem nedir?

- A) Kılavuzlu sistem
- B) Vidayla sabitleme
- C) Kısıkaç sistemi
- D) Manyetik tabla
- E) İki yönlü tutucu

36. Torna işlemi sırasında "kesme hızı" hangi faktöre bağlıdır?

- A) Kesici takımın türü
- B) İş parçasının çapı
- C) Kesme derinliği

- D) Takımın açısı
- E) Hepsi

37. Torna tezgahlarında hangi parça iş parçasının doğru şekilde yerleştirilmesini sağlar?

- A) Yatak
- B) Takım başlığı
- C) Çeneli kısıkaç
- D) Motor
- E) Yataklama tablası

38. Kesici takımın hangi özelliği, işlem sırasında yüksek kaliteli bir yüzey işleme sağlar?

- A) Kesici takımın kesici kenarının düzgün olması
- B) Kesici takımın rengi
- C) Kesici takımın uzunluğu
- D) Kesici takımın büyüklüğü
- E) Kesici takımın ağırlığı

39. Torna tezgahında "yavaş ilerleme" işlemi hangi durumlarda tercih edilir?

- A) Yüksek hızda işleme yapılacaksa
- B) Yumuşak malzemelerde
- C) Derin kesim yapılacaksa
- D) Kesici takımın ömrünü kısaltmak için
- E) Soğutma sıvısının daha iyi yayılması için

40. Torna işlemi sırasında iş parçasının titreşim yapmaması için hangi önlem alınır?

- A) Yüksek hızda çalışmak
- B) İş parçasının düzgün şekilde sabitlenmesi
- C) Kesici takımın çok keskin olması
- D) Kesme sıvısının daha fazla kullanılması
- E) Soğutma sisteminin kapatılması

41. Torna makinesinde "sıkma" işlemi nedir?

- A) Takımın hızını artırma
- B) İş parçasının kesici takıma doğru hareket etmesi
- C) İş parçasının düzgün bir şekilde sabitlenmesi
- D) Kesici takımın aşırı ısınması
- E) Kesici takımın yüzeyinin pürüzsüzleştirilmesi

42. Torna işleminde iş parçasının şekli hangi faktöre göre değişir?

- A) Kesici takımın materyali
- B) İş parçasının çapı
- C) İş parçasının uzunluğu
- D) Kesici takımın konumu
- E) Takımın açısı

43. Torna işlemi sırasında iş parçasında oluşan "yanma" (burn) problemi genellikle neyin sonucudur?

- A) İş parçasının çok hızlı soğutulmasından
- B) Kesici takımın çok sert olmasından
- C) Kesme sıvısı olmamasından veya yetersiz soğutmadan
- D) İş parçasının çapının çok küçük olmasından
- E) Takımın yanlış bağlanmasından

44. Torna tezgahında talaş kaldırma sırasında kesme sıcaklığını düşürmek için en etkili yöntem aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Kesme hızını artırmak
- B) Kesme sıvısı kullanmak
- C) Yüzey pürüzlülüğünü artırmak
- D) İş parçasını daha fazla sıkıkmak
- E) Takımı daha büyük seçmek

45. Torna işleminde talaşların düzgün biçimde uzaklaşmaması neye yol açabilir?

- A) Daha düşük takım ısınması
- B) Daha iyi yüzey kalitesi
- C) Birikmiş talaşın takımın zarar görmesine neden olması
- D) İş parçasının daha hızlı işlenmesi
- E) Kesme sıvısının gereksiz yere kullanılması

46. Torna makinesinde iş parçasının güvenliğini ve doğruluğunu artırmak için kullanılacak yöntem aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Hızlı devir
- B) Düzensiz talaş toplama
- C) Soğutmayı tamamen kapatmak
- D) İş parçasını düzgün sabitlemek
- E) Sadece tek tip takım kullanmak

47. Torna tezgahında yanlış kesme hızı seçimi hangi olumsuz etkiye neden olabilir?

- A) Takım ömrünü uzatır
- B) Kesme sıvısını daha verimli kullanır
- C) Aşırı ısınma ve yüzey yanma riskini artırır
- D) Talaş akışını iyileştirir
- E) Daha yüksek yüzey kalitesi sağlar

48. Torna işlemlerinde parça üzerinde işleme sırasında en çok ısı nerede oluşur?

- A) Talaş ve takım yüzeylerinde
- B) İş tezgahı tablasında
- C) Motor içinde
- D) Kesme sıvısı içinde
- E) Çalışma ortamında

49. Torna işleminde yüzey kalitesi arttıkça ne olur?

- A) İşlem süresi kısalır
- B) Takım aşınması artar
- C) İş parçasında pürüzlü yapı azalır
- D) Kesme sıvısının rolü azalır
- E) Talaş miktarı artar

50. Torna tezgahında yüzey yanma ve yüksek ısıya karşı en yaygın koruyucu öğelerden biri aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Otomatik tornalama
- B) Kesme sıvısı ve uygun takım seçimi
- C) İş parçasının daha sert olması
- D) Takım tutucunun gevşetilmesi
- E) Hızlı ilerleme

TORNA TESVİYE TEKNİSYENLİĞİ
CEVAP ANAHTARI

1	C		26	A
2	E		27	B
3	D		28	D
4	B		29	A
5	A		30	C
6	C		31	C
7	B		32	D
8	D		33	E
9	B		34	B
10	B		35	C
11	C		36	E
12	E		37	C
13	B		38	A
14	B		39	C
15	A		40	B
16	B		41	C
17	B		42	D
18	D		43	C
19	A		44	B
20	B		45	C
21	E		46	D
22	C		47	C
23	B		48	A
24	A		49	C
25	C		50	B